

Skylttillverkare ökar farten med unika fräsverktyg

– Vårt mål är att producera skyltar så snabbt som möjligt med bibehållen kvalitet. När vi talar om kvalitet så talar vi inte bara om produkten utan om flödet från din förfrågan/beställning till leverans, som alltid sker dagen efter.

Hela ledet är kvalitetssäkrat och folk känner igen kvalitet, säger Conny Frid när vi hälsar på hos DiamondSigns.se (bolaget heter Skylto AB) i Orsa.

Bröderna och företagsledarna från Rättvik, Conny och Ronny Frid talar mycket om utveckling, om att ta chanser i livet och de talar om filosofi.

Från att ha varit ett enmansföretag 2008 så mångmiljon satsar nu bröderna och en delägare till i företaget DiamondSigns.se med ny teknik och fler anställda.

I en industrifastighet på 5 700 kvm i Orsa finns det plats att växa. Här huserar DiamondSigns.se och här håller man nu på med en verksamhet med ett koncept i botten där kunden själv designar sin egen skylt online. Och vi pratar nästan bara industrikunder.

Investeringen i den nya lokalen och ny utrustning omfattar cirka åtta miljoner kronor. Företaget arbetar med skyltar i olika material i huvudsak aluminium och plast. I produktionen står flera fräsmaskiner och ett vattenskärningssystem.

Höghastighetsbearbetning upp mot 20 000 rpm.

– Vi behöver hjälp av kunniga människor som kan skärande bearbetning och här har vi hittat en partner i Colly som förser oss med de verktyg som vi behöver för att uppnå våra mål i tillverkningsprocessen, säger Conny Frid och fortsätter;





– Vi gick ut på marknaden och letade efter fräsverktyg som skulle klara av att fräsa snabbare i höga hastigheter samtidigt som vi erhåller fina ytor och finish i ofta avancerade former i material från 0,5 – 2,0 mm är standard. Fyra leverantörer kontaktades, tre gav upp efter ett tag och hörde aldrig mera av sig, skrattar Conny men säger allvarligt att man hittade kunskapen hos Anders

Kock och Patrick Soodla som tog sig an kravställningen som de andra leverantörerna inte klarade av. Vi gillar partners som tycker som vi, att det är roligt att tänka och lösa problem och så småningom hitta och definiera det som inom fräsningen kallas för "Sweet spot".

– Vi på Colly har ett heltäckande koncept för DiamondSigns.se med Mapal, Mitsubishi och Colly Slipservice i ryggen. Här kan vi bolla alla idéer och hitta rätta lösningar för kunden, fräsen skall göra jobbet, säger Anders Kock.

– Vår fräsmaskin är en MultiCam, en amerikansk tillverkare som används av skylttillverkare över hela världen. Den har 12 verktygsplatser och vi programmerar den som vilken annan CNC-maskin som helst. Fastspänning sker med vakuumbord annars "flyger" skyltarna som kan vara från 1x1 cm upp till 2x1meter, förklarar Conny Frid.

Verktygsval

– Vi lär oss också hela tiden och utmanar varandra då DiamondSigns.se är en krävande kund med egna idéer som kanske inte så ofta dyker upp i vår vardag, man är en udda fågel som givetvis triggas oss på Colly att alltid hitta en lösning på deras önskemål.

Vi har hittat rätt i de flesta fall även om det har tagit tid och verktygen det handlar om är Pinnfräsar från Mapal, Mitsubishi och Colly slipservice.

Dels har vi levererat fräsverktyg från Mapal som vi med hjälp av Baltzers belagt med en Hard Carbon beläggning.

– Mitt bidrag till DiamondSigns.se är ett specialverktyg, en fräs med helt raka skär då vi inte vill ha någon dragkraft uppåt i dom tunna skyltarna som körs, vi gjorde några tester och har nu en fräs som funkar och som regelbundet används. Det är alltid roligt att få vara med och lösa ett problem som finns och ha en dialog med kunden för att komma fram till bästa lösningen. Avslutar en nöjd Patrick Soodla. ■