

Skärdata Neo-cut gradningsverktyg

Material: Aluminium (CO₂~0,4)

Programmering: sätt 2,5 mm från kontur och 4,5 mm från arbetsytan.

Varvtal: S5000

Matning: F5000

Material: Gjutjärn

Programmering: sätt 2,5 mm från kontur och 4,5 mm från arbetsytan.

Varvtal: S5000

Matning: F3500

Ovanstående skärdatarekommendationer justeras efter arbetsmaterial och volym på graderna.

För större gradning släpp på låsmutter och öka justerskruvens tryck.

För mindre gradning släpp på låsmutter och minska justerskruvens tryck.

När arbetsstycket har mycket grader minska matning och hastighet och repetera flera gånger.