

BARINAITO NEOCUT

**Hög effektivitet vid gradning - snabbt,
exakt och kostnadseffektivt!**

Grada direkt i din CNC-maskin och med robot - inte för hand. Effektiv gradning av stora och små arbetsstycken i aluminium och gjutjärn.



Ny!

Z10

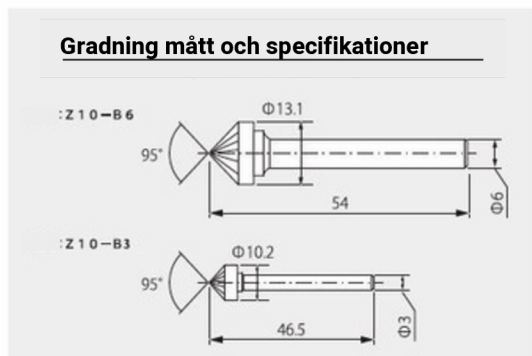
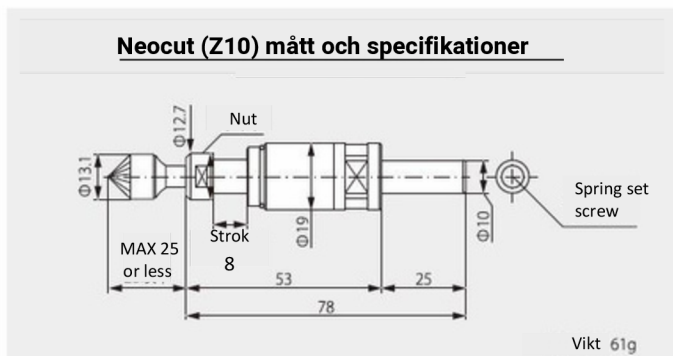


Egenskaper

- Liten och lätt - väger endast 61 gram! Idealisk för mindre maskiner och robotar.
- Kompatibel med olika verktyg med 6mm och 3mm skaft.
- Inbyggd fjädrande mekanism. Tryckkraften hos gradningen justeras med tre typer av fjädrar.

Användning

Gradning och fasning av små arbetsstycken.



- Maxhastighet är 8000 rpm. Överskrid inte maxhastigheten.
- Rekommenderad matning är F=3500-5000 mm/min.
- Utstick max 25 mm.

Reservdelar

Roterande fil Z10-B6



Fjädr Z10-SS (Mjuk),
Z10-SM (Medel), Z10-SH
(Hård)

Spärnyckel 11mm



Tillbehör

Roterande fil Z10-B3



Hylsa till Z10
C6-Ø3



Exempel på användningsområden



Gradning med mindre maskiner (BT30)



Gradning med robot

Z20



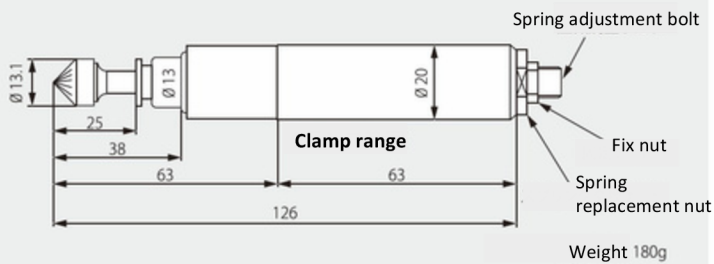
Egenskaper

- Optimal för gradning direkt i din maskin.
- Inbyggd fjädrande mekanism. Tryckkraften hos gradningen justeras med två typer av fjädrar.
- Enkelt snabbfäste för byte av Z2 roterande fil.

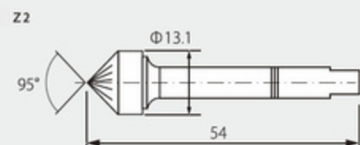
Användning

Gradning och fasning av gjutna detaljer i aluminium och gjutjärn.

Neocut (Z20) mått och specifikationer



Gradning mått och specifikationer



*For Z20

- Maxhastighet är 6000 rpm. Överskrid inte maxhastigheten.
- Rekommenderad matningshastighet är F=3500-5000 mm/min.

Reservdelar

- ① Roterande fil
Z2 (för Z20)



- ② Fjädrar

Z-S1 för pressgjuten aluminium
Z-S2 för gjutjärn

*Z-S1 är monterad vid leverans. Z-S2 medföljer.

Exempel på användningsområden

Material: Pressgjuten aluminium (C 0.2-0.4)

Programmering: Kompensera 2,5 mm från kontur och 4,5 mm under arbetsytan.

Varvtal: S5000
Matning: F5000

Material: Gjutjärn

Programmering: Kompensera 2,5 mm från kontur och 4,5 mm under arbetsytan.

Varvtal: S5000
Matning: F3500



Gradning av insug.

NEOCUT-PRO

Kundanpassade verktyg kan beställas till Neocut Z10.
För mer information kontakta Colly Verkstadsteknik AB.

08-703 01 00

collyverkstadsteknik.se

info@vt.colly.se

Säkerhetsföreskrifter

1. Använd skyddsglasögon, skyddshandskar, skyddshjälm, skyddsskor och långärmade kläder vid användning av detta verktyg.
2. Utför inte gradningsoperation utan rotation på maskinspindeln.
3. Använd verktyget medurs. Om det används moturs kan muttern lossna och orsaka skador.
4. Om verktyget inte används under en längre tid kan den rörliga delen av huvudenheten fastna. Utför underhåll innan användning om produkten inte har använts på länge.

Colly Verkstadsteknik AB

Raseborgsgatan 9 • 164 74 Kista

08-703 01 00

collyverkstadsteknik.se

info@vt.colly.se

