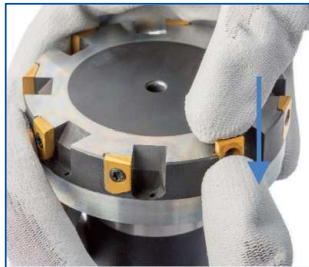
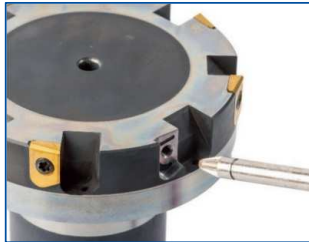
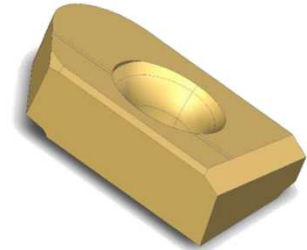


HIGH PERFORMANCE REAMER - HPR400

MONTERINGSANVISNING VID UTBYTE AV SKÄREN



1. Absolut renhet
 - Blås först med tryckluft
 - Före montering av skär rengör skär och skärläge rengöringsvätska (alkohol)
 - Helt fri ifrån fett
2. Tryck in skäret i skärläget och tryck in det i sin slutgiltiga position
 - Avskrapnings-effekt
3. Montera skären endast med en momentnyckel till specificerat moment
 - HPR400 = 3,1 Nm
4. När man byter skär måste alla skär bytas