

MICRO COLLET CHUCK

AUFNAHMEN / TOOL HOLDERS

NEW

LIEFERBAR AB Q1/2025
AVAILABLE FROM Q1/2025



100%
**MADE IN
GERMANY**
MADE BY HAIMER

www.haimer.com

HAIMER MICRO COLLET CHUCK

NEW
LIEFERBAR AB Q1/2025
AVAILABLE FROM Q1/2025

HAIMER®
Quality Wins.

Das neue Micro Collet Chuck zum hochpräzisen Spannen von Mikrowerkzeugen setzt neue Maßstäbe in der filigranen Mikrobearbeitung von Bauteilen in der Medizintechnik, Uhren- und Schmuckindustrie, Elektronik oder auch im Präzisionsformenbau. Die Konstruktion ist schlank für die Zugänglichkeit der Mikrowerkzeuge in tiefen Kavitäten.

Mit dem Micro Collet Chuck können Werkzeugschäfte von Durchmesser 1 mm – 6 mm mit höchster Rundlaufgenauigkeit und Wuchtgüte gespannt werden, so dass bei der Bearbeitung perfekte Oberflächen entstehen.

Das Programm umfasst hochgenaue Spannzangen nach Nennmaß, Verlängerungen sowie Drehmomentschlüssel für die optimale Spannung der Werkzeuge. Glatte Spannmutter ohne Nuten sorgen für eine Reduktion von Vibrationen und Geräuschen bei der Fräsbearbeitung.

Eigenschaften:

- Erhältlich in folgenden Schnittstellen: BT30 mit Plananlage, HSK-A40, HSK-A50, HSK-A63
- Spanndurchmesser Ø 1 mm – Ø 6 mm mit hochgenauen Spannzangen nach Nennmaß
 - Größe 1: Spanndurchmesser: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm
 - Größe 2: Spanndurchmesser: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm
 - Größe 3: Spanndurchmesser: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm, Ø 6 mm
- Mit Wuchtgewinde
 - Wuchtgüte bei Masse kleiner 1 kg: < 1 gmm
 - Wuchtgüte bei Masse größer 1 kg: G2,5 bei 30.000 min⁻¹
- Hohe Rundlaufgenauigkeit < 3 µm
- Verlängerungen in Ø10, Ø12 und Ø16 erhältlich (Länge A-Maß = 100 mm)
- Passender Drehmomentschlüssel für alle 3 Größen verfügbar

The new Micro Collet Chuck for high-precision clamping of micro tools sets new standards in high precision micromachining of parts in the medical industry, the watch and jewelry industry, in electronics and in precision mould making. The design is slim for accessibility of micro tools in deep cavities.

With the Micro Collet Chuck, tool shanks from diam. 1 mm – 6 mm can be clamped with maximum runout accuracy and perfect balancing quality, resulting in perfect milling surfaces.

The range includes high-precision collets to nominal dimensions, extensions and torque wrenches for optimum tool clamping. Smooth clamping nuts without slots ensure a reduction in vibrations and noise during machining.

Features:

- Available in the following interfaces: BT30 with face contact, HSK-A40, HSK-A50, HSK-A63
- Clamping diameter Ø 1 mm – Ø 6 mm with high-precision collets according to nominal dimension
 - Size 1: Clamping diameter: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm
 - Size 2: Clamping diameter: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm
 - Size 3: Clamping diameter: Ø 1 mm, Ø 2 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm, Ø 6 mm
- With balancing thread
 - Balancing quality for mass less than 1 kg: < 1 gmm
 - Balancing quality for mass greater than 1 kg: G2,5 at 30.000 min⁻¹
- High run-out accuracy < 3 µm
- Extensions available in Ø10, Ø12 and Ø16 (length A dimension = 100 mm)
- Suitable torque wrench available for all 3 sizes

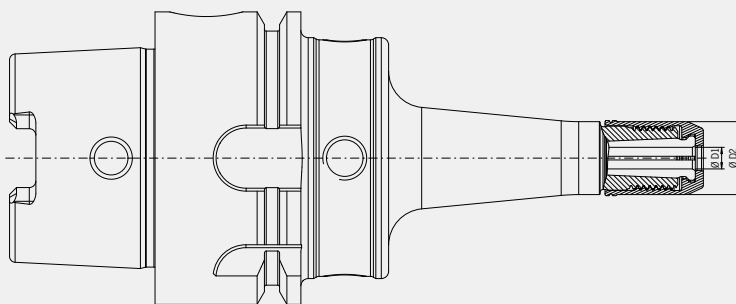


Abbildung zeigt HSK-A40
Drawing shows HSK-A40

Größe/Size	D1 [mm]	D2 [mm]
01	Ø1, Ø2, Ø3	Ø10
02	Ø1, Ø2, Ø3, Ø4	Ø12
03	Ø1, Ø2, Ø3, Ø4, Ø5, Ø6	Ø14

Zubehör/Accessories

Drehmomentschlüssel für Micro Collet Chucks/
Torque wrench for Micro Collet Chucks



Größe 01, 02, 03
Size 01, 02, 03

Verlängerungen/Extensions





Colly Verkstadsteknik AB

Raseborgsgatan 9, 164 74 Kista

Tel: 08-703 01 00 | Mail: info@vt.colly.se

collyverkstadsteknik.se