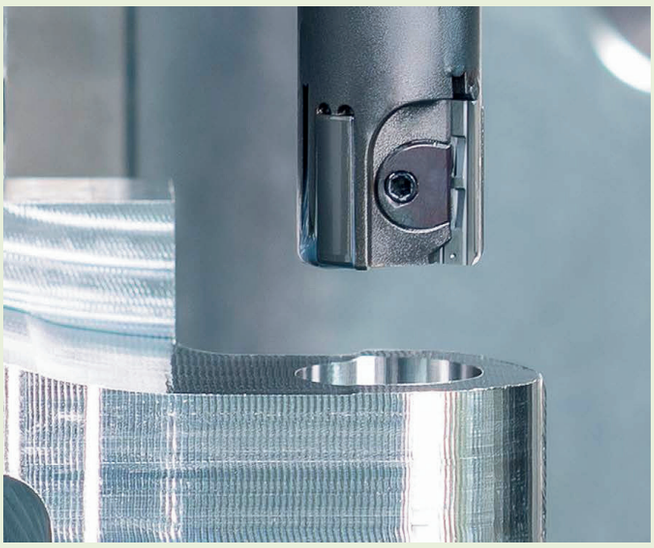
COLLY NEWS

#2 2026

I detta nummer möter du Björn Torslund, som efter många år i branschen tackar för sig och ser tillbaka på en lång och innehållsrik resa. Vi tittar också närmare på ett tekniskt genombrott inom finborrning och berättar om ännu en viktig milstolpe för Collys slipservice, som nu certifierats av InovaTools.











Björn Torslund. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Björn Torslund tackar för sig efter 40 år på Colly

Under fyra decennier har Björn Torslund varit ett välkänt ansikte för kunder, leverantörer och kollegor inom svensk verkstadsindustri. Han har varit med om fleroperationsmaskinernas intåg, diamantverktygens framväxt på marknaden och sett när Colly Verkstadsteknik växt från ett litet företag med åtta anställda till dagens verksamhet med över 20 anställda och ett starkt varumärke i Sverige. Nu är det dags för ett nytt kapitel.



Björn Torslund. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Den första arbetsveckan glömmer han dock aldrig. Den började med en konferens i den världsberömda skidorten Val Thorens.

En dröm för alla skidåkare. Problemet var bara att Björn aldrig tidigare hade stått på ett par skidor. Trots det tog det inte lång tid innan han hittade balansen.

– Mina kollegor försökte lära mig hur man gjorde, men redan efter ett åk åkte jag förbi dem, säger han och skrattar.

Fick jobbet direkt

Vägen till Colly gick via en tidigare lärare som börjat arbeta på företaget. Efter några år som konstruktör började Björn fundera på nya utmaningar när frågan kom om han ville prova på säljrrollen.

Intervjun gick snabbt och jobbet fick han nästan direkt.

Det var ett helt annat Colly som mötte Björn när han klev in genom dörrarna för första gången 1986. Företaget bestod av endast åtta personer, inklusive lager- och kontorspersonal, och säljkåren utgjordes av tre personer som täckte hela Sverige.

På kontoret på Lidingö präglades arbetsmiljön av en annan tid. Askkoppar stod på skrivborden och rökning inomhus var fortfarande en självklar del av vardagen. Björn själv var dock en av få som valde att låta bli.

“Det var en livsstil”

När Björn började på Colly fanns inga mobiltelefoner, vilket gjorde resorna till kundbesöken betydligt utmanande. Någon GPS fanns inte att tillgå, istället fick han svänga in på närmsta bensinmack och fråga efter vägen och köra sista biten på känsla.

Säljrollen på 1980-talet såg helt annorlunda ut än idag. Resorna var många och arbetslivet gick inte att jämföra med ett traditionellt “9-5-jobb”. Björn hade snart sin klassiska runda. Vecka efter vecka tog han sig från Stockholm till Hudiksvall och tillbaka, med kundbesök längs hela resan.

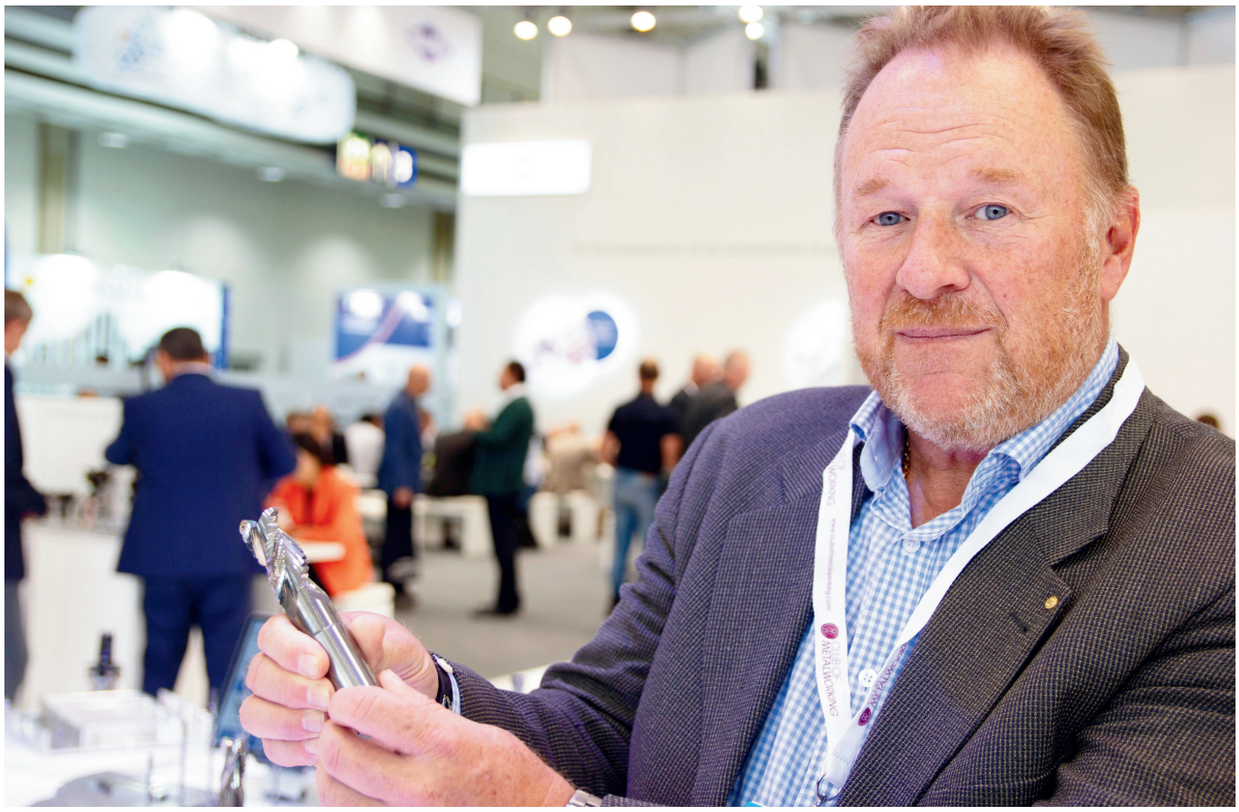
– Man var ute måndag till torsdag och bodde på hotell flera nätter varje vecka. Det gick inte att räkna med att komma hem varje eftermiddag. Det var en livsstil helt enkelt.

Även klädkoden var en annan.

– När jag började skulle man alltid ha skjorta och kavaj när man besökte kunder, vilket inte var optimalt egentligen med tanke på att man rörde sig ute i skitiga verkstäder.



Björn 2006. Foto: Colly Verkstadsteknik.



Björn på EMO-mässan i tyska Honnover 2023. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Blev ansiktet utåt för Mapal i Sverige

För kunder runt om i Sverige var Björn tätt sammankopplad med Mapal, först som säljare och sedan som produktchef. Han har därför fått se och uppleva den tyska leverantörens snabba teknikutveckling på nära håll.

I början var det mest standardbrotschar som kännetecknade Mapal.

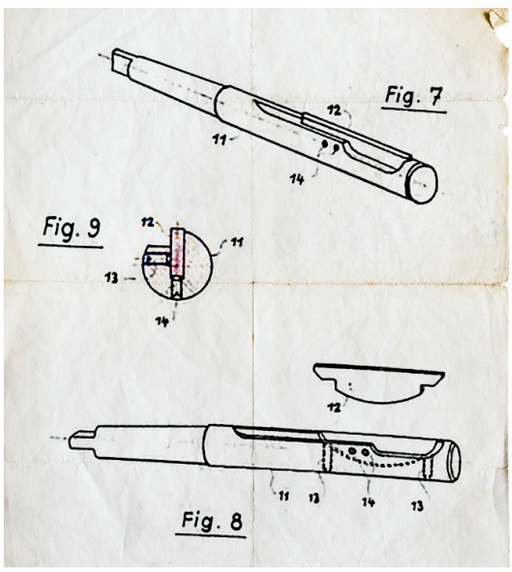
– På den tiden hade man med sig en standardbrotsch och en mikrometer till kund. Först rymde man upp hålet med en fyrskärig upprymmare, sedan brotschade man i radialborrmaskin, det var inte ens “fleropar” på den tiden.

En riktig game changer för Björn och Colly var när styrlistbrotscharna från Mapal kom och konkurrerade ut den traditionella metoden där en vanlig standardbrotsch och upprymmare användes.

– Det var många gånger som man var ute hos kund och visade upp våra verktyg, i synnerhet styrlistbrotscharna, som kunderna fick en aha-upplevelse, när de såg vad man kunde göra med verktygen. Vilken kvalitet det blev på hålen, mycket bättre ytor, rakare hål, jämfört det de vanliga flerskäriga brotscharna i snabbstål.

Styrlistbrotscharna var inte det enda som fångade kundernas nyfikenhet.

– Jag har bland annat varit med och introducerat både infästningssystemet HSK och diamantverktyg (PCD) i Sverige i början på 90-talet. Det var helt galet. Trycket var hårt och vi fick förfrågningar från hela Sverige.



Mapals patenterade brotsch på en ritning från 1952. Foto: Mapal.

Tekniken förändrade allt

Efter nästan fyra decennier i branschen har Björn sett flera avgörande teknikskiften. Det som haft störst påverkan enligt honom är fleroperationsmaskinernas genombrott och utvecklingen av hårdmetall.

– Det som sticker ut allra mest är när fleroperationsmaskinerna kom. Det bara exploderade och ändrade bearbetningen i grunden – helt annat sätt att tänka, vilken prestanda man behöver på verktygen och vad som är möjligt. För idag kan maskinerna göra otroligt mycket.

Men det var inte bara maskinerna som utvecklades. Även hårdmetallet förändrade förutsättningarna för bearbetningen.

– När hårdmetallen slog igenom för vår typ av verktyg hade den ett ganska smalt register, för att nu ha hög prestanda i mängder av olika applikationer. Sen kom ju cermet efter ett tag, det fanns inte när jag började. Cermet har ändrat väldigt mycket hur snabbt man kan köra i stål till exempel.



Björn vilar upp sig mellan kundprojekten 2014. Foto: Colly Verkstadsteknik.



Under 75 år har Mapal vuxit från ett litet familjeföretag i Aalen till en global aktör inom precisionsverktyg. Foto: Mapal.

Karriärens höjdpunkt

Efter närmare fyra decennier i branschen finns det många minnen att blicka tillbaka på. En av de stoltaste stunderna i karriären var när Colly Verkstadsteknik tilldelades utmärkelsen Supplier of the Year av Gnutti Group 2021, ett erkännande som byggde på det långsiktiga samarbetet med Metallfabriken Ljunghäll. För Björn blev det ett kvitto på många års målmedvetet arbete tillsammans med kunden.

– Den utmärkelsen betydde väldigt mycket för mig. Vi gjorde en fantastisk resa tillsammans, från att vi levererade ganska få verktyg till att få förtroendet i flera stora projekt. Dessutom lyckades vi ta oss igenom en väldigt tuff period under pandemin. Det blev många Teams-möten, men jag var en av få som fortfarande fick komma ut i verkstaden och vara nära verksamheten.



Björn under en konferens i Kista. Foto: Colly Verkstadsteknik.



På bilden syns Conny Erixon, VD på Colly Verkstadsteknik, och Björn Torslund, produktchef för Mapal på Colly Verkstadsteknik, tillsammans med Catrin Loman och Helene Fridell från Metallfabriken Ljunghäll vid utdelningen av utmärkelsen Supplier of the Year. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Var nära att lämna
Trots att han blev kvar i nästan fyrtio år fanns det ett tillfälle då han var nära att byta arbetsgivare.

– Det var egentligen bara en underskrift som saknades innan jag skulle börja hos en konkurrent. Men i sista sekunden ångrade jag mig och det är jag väldigt glad för idag.

En viktig anledning till att han blev kvar var möjligheten att utvecklas och få arbeta med stora tekniska projekt.

– Det är det som har drivit mig eftersom jag är tekniker i grunden. Sen har Mapal varit en rolig leverantör att jobba med med tanke på att de varit så innovativa och jag har verkligen brunnit för deras produkter.

Nu blir det golf och champagne
Efter nästan fyrtio år på Colly är det dags att lämna över stafettpinnen till den yngre generationen. För Björn väntar nya tider utan kundbesök, men inte en tom kalender.

– Vi ska till Frankrike och dricka champagne, spela golf på Mallorca och åka till Vietnam i vinter. Det finns gott om planer!

Vi på Colly Verkstadsteknik vill rikta ett stort tack till Björn för 40 år av engagemang, tekniskt kunnande och starka kundrelationer.

Vi önskar Björn all lycka i nästa kapitel med många fina resor, golfrundor och nya upplevelser!



Björn Torslund och Conny Erixon hos Mapal 2024. Foto: Colly Verkstadsteknik.



Colly Verkstadsteknik på plats hos InovaTools. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Nu är Colly Slipservice certifierade av InovaTools!

Nu är det officiellt att Colly Slipservice är certifierad omslipningspartner för InovaTools. Sedan tidigare är verksamheten certifierad av både Mitsubishi Materials och Mapal. Med InovaTools som tredje tillverkare breddas erbjudandet inom omslipning av precisionsverktyg.

Från två till tre certifieringar
Med certifieringar från Mitsubishi Materials, Mapal och InovaTools har Colly Slipservice byggt upp en bred kompetens inom omslipning. I dag slipas verktyg från alla fabrikat, vilket innebär att kunderna kan samla hela sitt behov av omslipning hos teamet i Huddinge.

När en verktygstillverkare certifierar en omslipningspartner innebär det att verksamheten har granskats och godkänts utifrån krav på utrustning, processer, kompetens och kvalitetssäkring. För kunderna innebär det en extra trygghet och en försäkran om att verktygen återställs enligt tillverkarens rekommendationer.



Omar Alashiri, operatör Colly Slipservice tillsammans med Patrick i verkstaden i Huddinge. Foto: Colly Verkstadsteknik.



Patrick Soodla, platschef Colly Slipservice, Håkan Oldin, produktchef InovaTools och Emma Birgersson, operatör Colly Slipservice tar emot certifikatet. Foto: Colly Verkstadsteknik.

– För mig är certifieringen framför allt ett kvitto på det kunnande vi har byggt upp inom slipservice. Det handlar inte bara om att kunna slipa ett verktyg skarpt igen, utan om att förstå verktygets geometri, funktion och vilka egenskaper som måste återställas.

Varje certifiering ger dessutom ny kunskap och erfarenhet. Den samlade kompetensen gör att vi idag kan slipa verktyg från samtliga märken på marknaden, vilket gör det enkelt för kunderna att samla sin omslipning hos oss oavsett fabrikat, säger Patrick Soodla, platschef, Colly Slipservice.

Systerbolag med gemensamt fokus
Precis som Colly Verkstadsteknik ägs även InovaTools av den svenska storkoncernen Indutrade. Det innebär också att certifieringen är ett naturligt resultat av det nära samarbetet mellan systerbolagen. Att vara inom samma ägarfamilj skapar goda förutsättningar för att dela erfarenheter, teknisk kompetens och värdefulla insikter kring verktyg, bearbetning och omslipning.

Så gick certifieringen till
Att bli en certifierad omslipningspartner är ingenting som sker över en natt. Processen har varit lång och krävande – allt för att säkerställa att omslipningen och alla rutiner lever upp till InovaTools höga kvalitetskrav.

Emma Birgersson, operatör på Slipservice, berättar om hur processen gick till.

– Vi har slipat om InovaTools verktyg, mätt upp och dokumenterat i mätprotokoll och därefter skickat verktygen och protokoll vidare till InovaTools för kontroll. Sedan jämförs deras mätresultat med våra. På så sätt får vi en tydlig bekräftelse på att omslipningen håller rätt kvalitet.



Emma Birgersson. Foto: Colly Verkstadsteknik.


Colly Verkstadsteknik under ett besök på InovaTools fabrik. Foto: Colly Verkstadsteknik.



Emma Birgersson och Zheer Nadham. Foto: Colly Verkstadsteknik.

Besöket gav nya insikter

Utöver de praktiska testerna vid sliperiet i Huddinge ingick också utbildning hos InovaTools fabrik i Tyskland.

– Resultatet blev ett certifikat. Men certifieringen handlar inte bara om mätresultat. Vi ville förstå hela processen. Därför har vi också besökt InovaTools och träffat personerna som arbetar med omslipning och kontroll för att följa flödet från uppackning och omslipning till kontroll och leverans, säger Emma.

Patrick Soodla är nöjd med besöket.

– Det är en viktig del för oss. Genom att träffa människorna bakom processen och se hur de arbetar får vi med oss kunskap hem som vi kan använda och utveckla i vår egen slipservice. Det gör certifieringen betydligt mer värdefull än bara ett dokument på väggen.

Mer värde för pengarna

Certifieringen innebär att verktygen slipas enligt tillverkarens krav samtidigt som omslipningen bidrar till längre livslängd, bättre resursutnyttjande och lägre kostnader.

– För kunden är tanken egentligen ganska enkel. Har man investerat i ett bra verktyg ska man också få ut så mycket som möjligt av det. Genom omslipning kan verktyget få flera liv, vilket ger mer värde för pengarna, mindre materialförbrukning och minskad miljöpåverkan.

Att vi nu även fått InovaTools förtroende är ytterligare ett kvitto på det vi arbetar med varje dag: att ge kvalitetsverktyg ett längre liv, oavsett fabrikat, avslutar Patrick Soodla.

Tre ledande tillverkare – en omslipningspartner.

✅ Certifierad av Mitsubishi Materials
✅ Certifierad av Mapal
✅ Certifierad av InovaTools

Behöver dina verktyg omslipas? Kontakta oss så berättar vi hur vi kan hjälpa dig att förlänga verktygens livslängd och säkerställa maximal prestanda i produktionen. Bra verktyg förtjänar mer än ett liv.



Nya EA-Performance System från Mapal. Foto: Mapal.

Teknologiskt genombrott inom finborrning

EA-Performance-System för enkel inställning och maximal precision

Mapal sätter en ny standard inom finborrning med det nya EA-Performance-System. För första gången kombineras mycket enkel inställning med högsta precision i det krävande diameterområdet Ø10 till Ø19 mm. Resultatet är enklare och snabbare inställning och samtidigt en stabil bearbetningsprocess med mikrometerprecision.

Under många år har finborrning i små diameterområden ställt höga krav på operatörens erfarenhet och noggrannhet. Traditionella finborrverktyg kräver normalt två separata justeringar för diameter respektive släppningsvinkel, vilket ger hög precision men samtidigt gör inställningen tidskrävande och känslig.

Med EA-Performance-System introducerar Mapal ett nytt koncept där endast en justerskruv används för diameterinställningen.

Tack vare en integrerad lösning med fast släppningsvinkel och en helt nyutvecklad skärdesign kan verktyget ställas in snabbt och enkelt utan att kompromissa med noggrannheten. Detta minskar inställningsarbetet avsevärt samtidigt som risken för handhavandefel reduceras.

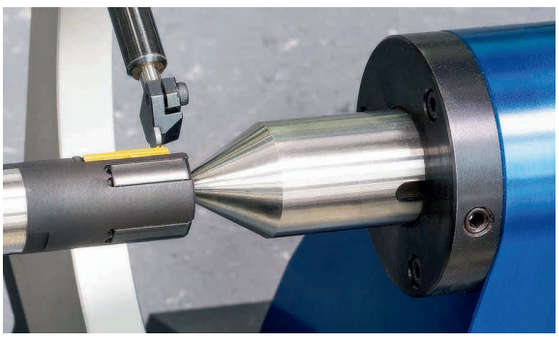


Foto: Mapal

Högsta precision och ökad produktivitet

Systemet lämpar sig särskilt väl för precisionsbearbetning av passnings- och lagerlägen i exempelvis växellådshus, cylindrar, vevaxlar, hydraulikblock och kamaxlar där kraven på måttnoggrannhet och ytfinhet är mycket höga.

EA-systemet har testats i produktion hos utvalda kunder som bekräftar den stabila inställningsproceduren och den höga repeternoggrannheten i serieproduktion.



Enkel att ställa in, exakt bearbetning. Mapals nya EA-Performance-System minskar inställningsarbetet vid finborrning i diameterområdet Ø10 till Ø19 mm och uppnår maximal precision med endast en justerskruv. Foto: Mapal



Mikrometerprecision med hög processäkerhet. EA-Performance-System är utvecklat för krävande passnings- och lagerlägen där högsta noggrannhet krävs. Foto: Mapal.



Autofacer bakplanare. Foto: H.Bilz.

För dig som bakplanar – nu finns Autofacer från H.Bilz som standard!

Behöver du bakplana? H.Bilz populära bakplanare med mekaniskt utfällda skär, Autofacer, finns nu i ett standardprogram med dimensioner från Ø9,5 till 33 mm. Standardiseringen ger en leveranstid på cirka en vecka och ett pris som är ungefär 50 % lägre än tidigare specialverktyg.

H. BILZ

BEST DRILLS – BEST SKILLS.





Automatisk bakplaning i standardutförande

Autofacer från H.Bilz är en bakplanare med svänghjulsmekanism och mekaniskt utfällda skär där ingen omspänning krväs.

Fördelar

- Invändig kylning från diameter 9,5 mm
- Svänghjulsmekanism säkerställer en tillförlitlig och exakt positionering av skäret
- En säkerhetsbrytpinne ger extra skydd mot verktyget, arbetsstycket och maskinspindeln under bearbetning (upp till diameter 31,5 mm).

Scanna QR-koden för att se Autofacer produktkatalog

Colly Verkstadsteknik AB
Raseborgsgatan 9, 164 74 Kista
Tel: 08-703 01 00 | Mail: info@vt.colly.se
collyverkstadsteknik.se